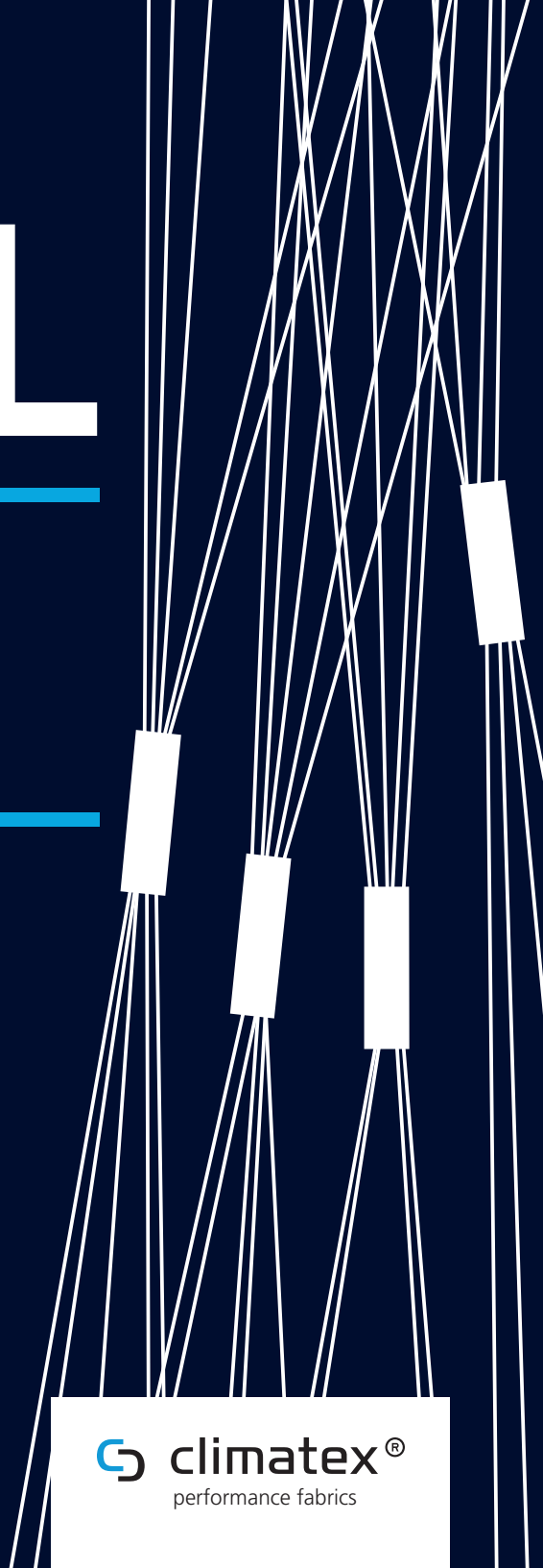
HEL
LO

Textile Manufaktur für klimatisierende Bezugs- und Funktionsstoffe



climatex®
performance fabrics

Editor

Wir freuen uns sehr, die neue Marke von JAB ANSTOETZ vorzustellen.
climatex® gehört seit Winter 2018 zur JAB Familie und schon jetzt profitieren wir alle voneinander, um gemeinsam innovative Stoffe für besondere Projekte zu entwickeln. Durch die Erfahrungen von climatex® sowie die Historie des Familienunternehmens JAB ANSTOETZ haben wir mittlerweile Lösungen für jede Herausforderung.
Im Ergebnis dieser innovativen und patentierten Technologie entstehen klimatisierende und recyclefähige Bezugs- und Funktionsstoffe aus nachhaltigen Materialien mit herausragenden Eigenschaften. climatex® Stoffe regulieren neben der Temperatur auch Feuchtigkeit, fördern die Gesundheit und sind durch ihre hohen Scheuerwerte sehr langlebig.
Aber überzeugen Sie sich selbst von der Zukunft in Textil.

Es grüßt herzlich,

Claus Anstoetz

ial

„Wir sind stolz, diese Textilien seit letztem Jahr in unserem Hause zu beheimaten.“ – Claus Anstoetz

04 Unsere Besonderheiten

08 ‚Cradle to Cradle‘ & Nachhaltigkeit

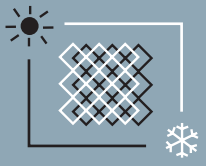
12 Technologie – textile Schraube

14 climatex® im Einsatz

16 Unsere Kollektionen

18 Platz für Ideen & Inspirationen

Beson

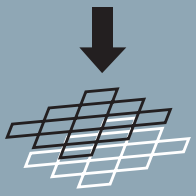


Klimatisierend

Hohe Scheuerwerte

Akustikstoff

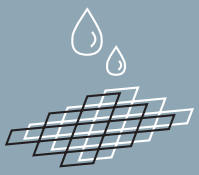
Nachhaltig



Anti-Rutsch-Wirkung

Gesundheits-fördernd

nderes



Feuchtigkeit absorbierend

Made in Germany

Flammen-hemmend

Individualisierbar

Feuchtigkeit abs
Klimatisierend
Flammenhemmer
Nachhaltig
Gesundheitsförd
Individualisierba
Hohe Scheuerw
Akustikstoff
Made in German

sorbierend

end

dernd

ar

verte

ny

Was macht climatex® Stoffe so besonders?

Nach intensiver Auseinandersetzung mit dem Webprozess ist es uns gelungen, zahlreiche Besonderheiten in das Produkt einzubringen. Daher können wir sagen, dass unsere Stoffe weit mehr bieten als andere.
Das Faszinierendste an climatex® ist die Eigenschaft zu klimatisieren. Der Stoff passt sich der Körpertemperatur an und vermittelt so Wärme oder kühlende Frische, je nach Jahreszeit. Dadurch wird nicht nur Energie gespart, sondern es fördert auch das Wohlbefinden des Sitzenden sowie dessen Gesundheit. Durch die besondere Verbindung von Kunst- und Naturfasern absorbiert der Stoff Feuchtigkeit und ist flammenhemmend. Die strukturierte und stabile Oberfläche ist verantwortlich für die Anti-Rutsch-Wirkung und garantiert Langlebigkeit durch hohe Scheuerwerte.
Da uns die Umwelt am Herzen liegt, gehen wir effizient mit natürlichen Ressourcen um. Wir produzieren mit erneuerbaren Energien und erzielen dadurch ein nachhaltiges Produkt. Des Weiteren sind unsere Stoffe zu 100% Made in Germany. Und falls sonst noch Wünsche offen sind, individualisieren wir unsere Stoffe ganz nach Ihren Vorgaben.

C2C

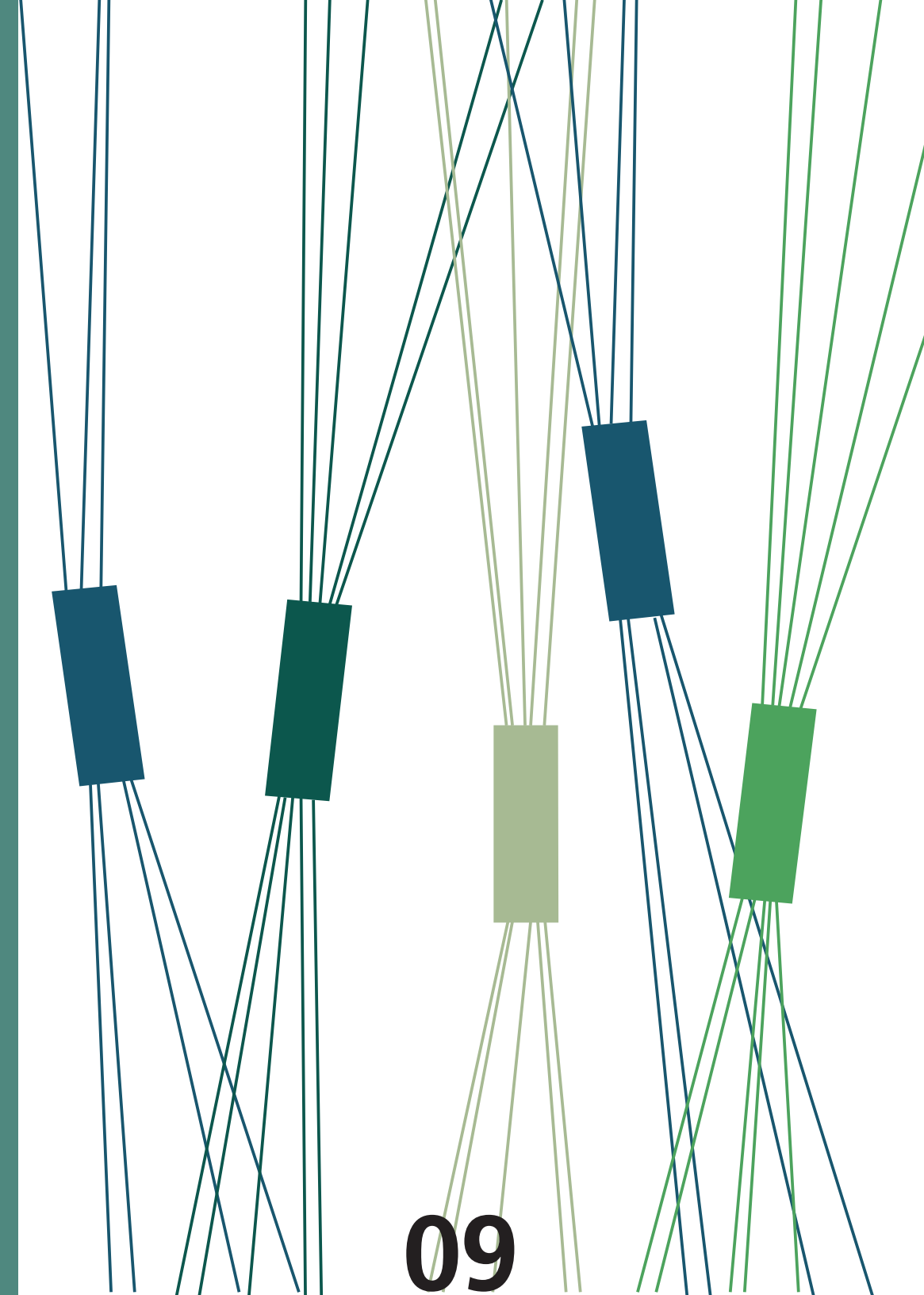
climatex® Stoffe sind ‚Cradle to Cradle' zertifiziert, aber was verbirgt sich hinter dem Begriff und was macht dieses Zertifikat so besonders?

‚Cradle to Cradle' ist ein weltweit anerkanntes System für die Entwicklung und Zertifizierung nachhaltiger Wirtschaftlichkeit und beschreibt grundsätzlich kreislauffähige Produkte, die Abfall als Nahrung für Neues verstehen. Hierbei unterscheidet man grundsätzlich zwischen biologischen und technischen Kreisläufen.

‚Cradle to Cradle' versteht Abfall als Nahrung für Neues

Dadurch, dass die Gesundheit des Menschen im Zentrum steht, werden immer mehr Bauwerke errichtet, die einen positiven ökologischen Fußabdruck vorweisen können. Als Resultat des ressourcenschonenden Bauens werden Produktionsprozesse optimiert, der CO_2-Ausstoß reduziert und nicht recycelbares Material minimiert.

climatex® entwickelt Produkte und Prozesse, die von der Idee bis hin zur Nutzung den Prinzipien des ‚Cradle to Cradle' Zertifikats folgen. Das bedeutet, dass die verwendeten Stoffe nach ihrer Nutzungsphase wieder in den Kreislauf aus Fertigung, Verbrauch und Erneuerung eingehen.



09

Biologischer Kreislauf

climatex® verwendet ausschließlich Materialien, die als biologische Nährstoffe klassifiziert sind. Sie können kompostiert werden und bilden als nachwachsende Rohstoffe wiederum die Basis für neue Produkte.

Technischer Kreislauf

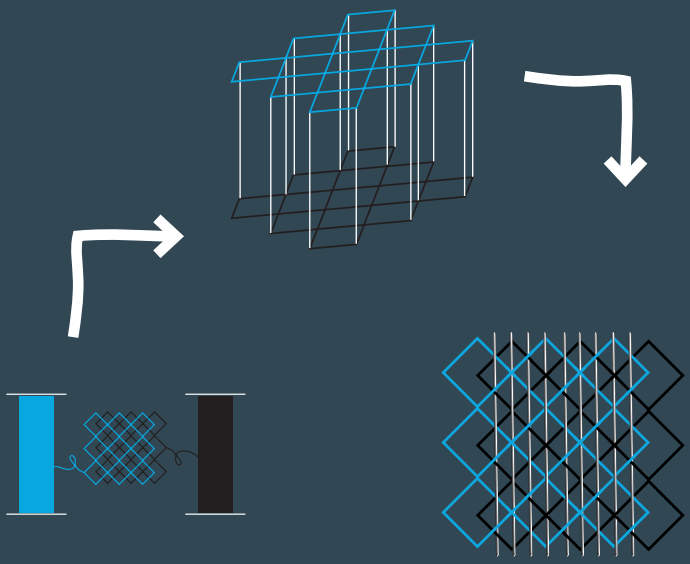
Die Kunstfaser, die in climatex® Stoffen verwebt ist, wird nur mit Hilfe von ausgewählten Chemikalien hergestellt, die für Verarbeiter und Nutzer besonders sicher sind und sich für den Kreislauf eignen. Die sogenannte Cradura™ Kunstfaser kann zu 100% im technischen Kreislauf zirkulieren, da sie in ihre chemischen Grundbausteine zerlegt und neu zusammengesetzt werden kann.

Generell werden Produktmaterialien und Verarbeitungsprozesse nach fünf Kategorien bewertet:

- Materialgesundheit der eingesetzten Inhaltsstoffe
- Kreislauffähigkeit des Produktes im technischen oder biologischen Kreislauf
- Nutzung von erneuerbaren Energien
- Verantwortungsvolles Wassermanagement
- Einhaltung sozialer Standards

climatex® Stoffe sind durch ihre sortenreine Trennung vollständig recyclingfähig, sodass sie wieder und wieder in die jeweiligen Kreisläufe eingehen können. Dies ist in der Textilbranche eine Pionierleistung und wird durch die Technologie der textilen Schraube ermöglicht.
Die textile Schraube beschreibt den Webprozess, bei dem künstliche und natürliche Fasern so verwebt werden, dass einzigartige Eigenschaften entstehen und damit climatex® Stoffe zu unverwechselbaren Fabrikaten machen.

Techn
logie



O

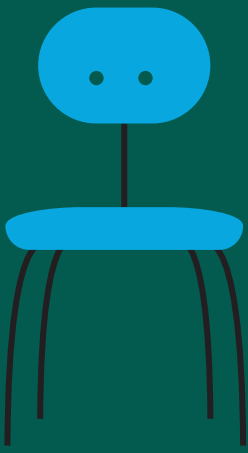
Die Erfindung der textilen Schraube ist der Schlüssel der Technologie und schafft eine weltweit einzigartige Materialität. Das Verweben einer Natur- und einer Kunstfaser zu einem mehrdimensionalen Gewebe erzielt die außergewöhnlichen Eigenschaften unserer Stoffe. Am Ende wird die „Verschraubung“ der zwei Fasern durch einen zukunftsweisenden Prozess gelöst und ermöglicht dadurch eine sortenreine Trennung. Dieser Vorgang gewährleistet, dass die verwendeten Materialien zu 100% wiederverwertet werden können.

Materialien

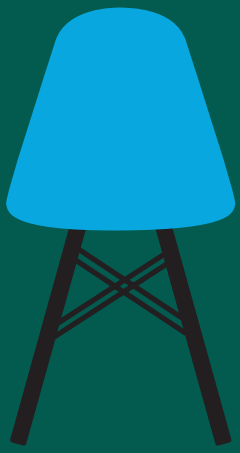
Grundsätzlich werden keine karzinogene, mutagene und allergene Materialien verwendet. Die Naturfaser ist beispielsweise eine sogenannte Farmwolle, Schurwolle mit Herkunftsnachweis. Die Kunstfaser Cradura™ ist eine Polymerfaser, die als organische Faser unendliche Recyclingfähigkeit bietet.

Einsat

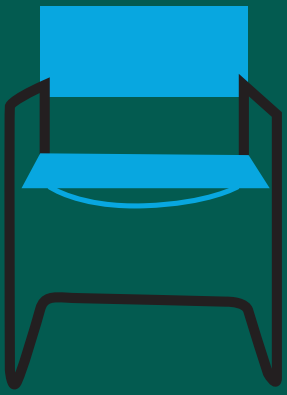
climatex® Stoffe finden überall dort Anwendung, wo Klima das Wohlbefinden beeinflusst. In Bereichen wie Health Care, Automotive, Transportation, Bekleidung und Schuhe werden unsere Stoffe bereits eingesetzt.
Im Architecture Interior liegt der Fokus vor allem auf den Teilbereichen Bildungsbauten, Bürobauten, öffentlichen Einrichtungen sowie Hotel und Gastronomie.
Bei jedem Projekt, bei dem man auf der Suche nach einem gesunden Stoff für Wohlfühlklima und einem guten Gewissen ist, trifft man mit climatex® die richtige Wahl.



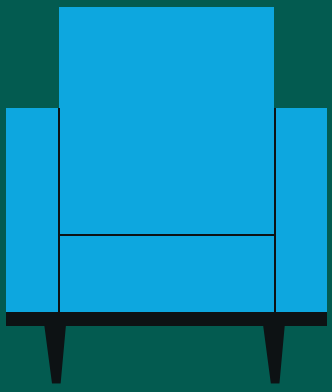
Bildungsbauten



Bürobauten



öffentliche Einrichtungen



Hotel & Gastronomie

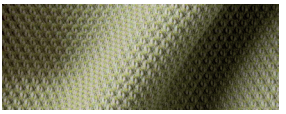
Kollektion

Unsere climatex® Kollektion umfasst 13 verschiedene Bezugs- und Funktionsstoffe in 345 Farbstellungen. Ferner können wir Struktur und Farbe individuell anpassen, sodass für jedes Projekt der passende Stoff geliefert werden kann.

ASSAM – 32 Farben

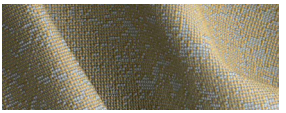
KAORI – 22 Farben

BALANI – 25 Farben



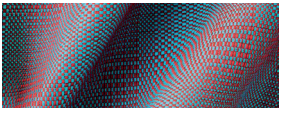
NATURA – 32 Farben

GRANO – 18 Farben

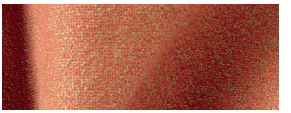


NEO – 44 Farben

TANTO – 27 Farben



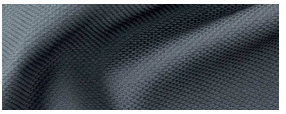
PICTO – 24 Farben



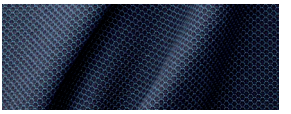
VIVO – 29 Farben

QUADRO – 42 Farben

ULTRA ESD – 8 Farben



STEEL – 9 Farben



ULTRA – 33 Farben

18

6-8636-091

Kontakt

JAB ANSTOETZ CONTRACT
Potsdamer Straße 160
33719 Bielefeld | Deutschland
+49 521 2093 636 | climatex@jab.de
www.climatex.jab.de